

Fiche technique :

# VJR 26

OXYGEN  
by MANITOU

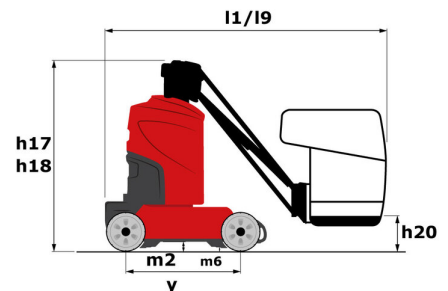
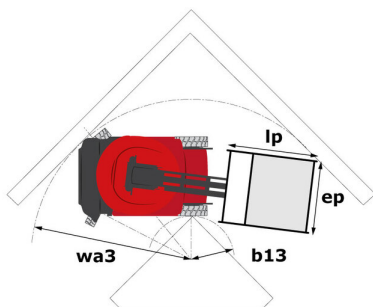


 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

Capacities		Métrique
Floor height (access)	h20	0.51 m
Platform height	h7	7.85 m
Max. outreach		3.15 m
Overhang		6.67 m
Pendular arm rotation (top / bottom)		+58 ° / -56 °
Platform capacity	Q	200 kg
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 1
Weight and dimensions		
Platform weight*		2650 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	1.11 m x 0.93 m
Overall length	l1	2.80 m
Overall width	b1	0.99 m
Overall height	h17	1.99 m
Jib length	l13	1.45 m
External turning radius	Wa3	2.09 m
Ground clearance under pothole protection	m6	0.03 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.09 m
Wheelbase	y	1.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		5 km/h
Drive speed - raised		0.65 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		2 °
Wheels		
Standard tires		16.5-11 1/4 / 406 x 127 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric Pump		3 kW
Number of hydraulic pump / Capacity of hydraulic pump		2 x 4.20 cm³
Battery voltage		24 V
Battery capacity		250 Ah
On-board charger (V / A)		24 V / 30 mA
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		29
Ground Pressure		11.80 dan/cm2
Hydraulic Pressure		140 bar
Hydraulic tank capacity		22 l
Vibration on hands/arms		< 0.50 m/s²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		ANSI A92.20-2018 CSA B354.6 ICES-002-Issue 6 Standard Canadian EMC

\*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

## VJR 26 - Schémas d'encombrement



# Équipements

---

## Standard

110 V American plug with differential circuit breaker  
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)  
Battery charge indicator lamp  
CAN bus technology  
Emergency stop button in platform and on frame  
Fixed pothole protection  
Fork pockets  
Horn in the platform  
Hour meter  
Integrated diagnostic assistance  
Manual emergency lowering  
Multi-voltage integrated charger  
Negative-type braking on rear wheels  
Non-marking rubber tyres  
Pendular arm  
Platform with open-work floor  
Proportional controls  
Slings and securing rings  
Tool box in platform  
Traction battery

## Optionnel

Biodegradable oil  
Coded anti-start  
Cold weather protection oil  
Water predisposition  
Working headlight in platform



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes